بسمه تعالی

(پاکت ب)

شماره:
تاریخ:
پیوست:

شرکت سیمان آبیک

فرم شرایط عمومی شرکت در مناقصه

موضوع: خرید رپینگ بار، ال پیچ رپینگ بار به همراه دو مهره، تیراصلی نگهدارنده الکترود دیس شارژ (شماره درخواست ۲۰۴۰۵۳۲)

۱. متقاضیان میتوانند با رعایت شرایط مندرج در این فرم ، پیشنهاد قیمت خود را بصورت پاکت درب بسته و حداکثر تا پایان وقت اداری **ساعت ۱۸ روز دوشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۸/۲۵** به آدرس : استان البرز – نظرآباد – کد پستی ۳۳۳۱۹-۵۴۱۳۴ – واحد دبیرخانه حراست شرکت سیمان آبیک تسلیم نمایند .

هر یک از شرکت کنندگان در مناقصه که نسبت به مفهوم تمام یا قسمتی از مشخصات و اسناد مناقصه سوالی داشته باشند می توانند از امور بازرگانی داخلی تقاضای توضیح نمایند.

مدارک لازم جهت ارائه پیشنهاد قیمت :

- اشخاص حقیقی و حقوقی که دارای صلاحیت تخصصی و فنی در امور موضوع مناقصه هستند می توانند در مناقصه شرکت نمایند.
- پیشنهاد دهنده باید پشت هر سه پاکت، **نام پاکت (الف/ب/ج)**، موضوع مناقصه، مشخصات کامل خود، آدرس پستی و شماره تلفن تماس خود را به صورت کامل و خوانا قید نماید.

۲. **پاکت الف** : تضمین شرکت در مناقصه :

- به منظور تضمین شرکت در مناقصه متقاضی می بایست **یک فقره چک صیادی** به **مبلغ ۴/۰۰۰/۰۰۰/۰۰۰ ریال بدون قید و شرط** و توضیحات، **با ذکر تاریخ صدور چک و ثبت در سامانه صیاد در وجه شرکت سیمان آبیک با شناسه ملی ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰ و تصویر تاییدیه ثبت در سامانه** داخل **پاکت الف** (حرف الف باید در پشت آن درج گردد) قراردهد. چنانچه پس از شرکت در مناقصه و اعلام برنده شدن به هر علت شخص برنده اعلام انصراف و یا تغییر قیمت پیشنهادی اعلامی را مطرح و از عقد قرارداد امتناع نماید، شرکت سیمان آبیک مختار خواهد بود چک موضوع این بند را بدون نیاز به هر گونه اقدام رسمی و یا قضایی وصول نماید.
- **چک تضمین شرکت در مناقصه می‌بایست فقط به نام و از حساب شخص شرکت کننده در مناقصه بوده و ارائه چک از حساب اشخاص غیر پذیرفته نخواهد شد و کلیه چک های ارائه شده بابت تضمین که شرایط بند ۱۰ را نداشته باشند ترتیب اثر داده نخواهد شد.**

۳. **پاکت ب** :

- پیشنهاد دهندگان می بایست سوابق کاری، مجوز های رسمی از مراجع ذیصلاح، لیست تجهیزات و مواردی که در ارزیابی آنان تأثیر داشته باشد را جهت ارزیابی فنی، داخل **پاکت‌ب** (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- اشخاص حقوقی باید رزومه، **گواهی ثبت ثنا** (مربوط به سامانه ابلاغ قوه قضاییه)، و گواهی عدم سوء پیشینه در خصوص اعضاء هیئت مدیره و مدیرعامل و صاحبان امضاء بهمراه تصویر اساسنامه، آگهی تأسیس، **آخرین تغییرات شرکت** در خصوص اعضای هیئت مدیره قانونی و صاحبان امضاء مجاز خود، تصویر کارت ملی صاحبان امضاء مجاز و گواهی امضاء را به **همراه تائیدیه فرم شرایط عمومی و خصوصی شرکت در مناقصه و سایر مدارک را داخل پاکت‌ب** (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- اشخاص حقیقی متقاضی باید ضمن درج مشخصات کامل سجلی خود، ارائه گواهی ثبت ثنا (مربوط به سامانه ابلاغ قوه قضاییه)، یک نسخه از تصویر شناسنامه، کارت ملی، آدرس پستی و کد پستی خود را نیز به همراه سایر مدارک به همراه تائیدیه فرم شرایط عمومی و خصوصی در داخل **پاکت‌ب** (حرف ب باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.
- پیشنهاد دهندگان موظف به تکمیل فرم ارزیابی مناقصه گران و تائید تمامی صفحات می‌باشند، لذا درصورت عدم ارائه فرم ارزیابی به همراه مدارک مورد نظر، شرکت سیمان آبیک مختار به حذف شرکت کننده از مناقصه می باشد و شرکت کننده حق هیچگونه اعتراضی را ندارد.

۴. **پاکت ج** :

- کلیه اشخاص حقیقی و حقوقی می‌بایست فرم **پیشنهاد قیمت** و پیش نویس قرارداد خود را با ارقام و حروف و ریال درج نمایند(در صورت اختلاف بین ارقام و حروف، مبالغ تعیین شده به حروف معتبر خواهند بود) و در **پاکت‌ج** (حرف ج باید در پشت آن درج گردد) قرار دهند.

کارخانه : کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوین کارخانه سیمان آبیک
تلفن شرکت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ کارشناس مربوطه آقای تیموری

(پاکت ب)

بسمه تعالی

شماره:
تاریخ:
پیوست:

شرکت سیمان آبیک

فرم شرایط عمومی شرکت در مناقصه

۵. مبلغ پیش پرداخت در صورت تعلق براساس ضوابط شرکت خواهد بود که در قبال ارائه یک فقره چک ضمانت (چک صیادی به همراه تاییدیه ثبت در سامانه) معادل ۱۵۰ درصد پیش‌پرداخت، پرداخت می گردد.

۶. شرکت کننده می‌بایست ذیل اسناد مناقصه را توسط صاحبان امضاء مجاز خود مهر و امضاء نماید و به هیچ وجه حق درج شرط و شروط و اصلاح در متن پیش‌نویس قرارداد را ندارد در غیر این صورت به پیشنهاد ارائه شده ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۷. جهت بازگشایی پاکتهای مناقصه در کمیسیون معاملات ابتدا پاکت الف تضمین مناقصه باز خواهد شد در صورت عدم ارائه تضمین، پیشنهاد مردود تلقی و نسبت به گشودن پاکتهای دیگر اقدامی به عمل نخواهد آمد و عیناً به پیشنهاد دهنده مربوط مسترد خواهد شد در صورت تایید تضمین مناقصه پاکت ب باز خواهد شد و محتوای آن بررسی می گردد در صورتی که کلیه اسناد ممهور به مهر و امضای پیشنهاد دهنده باشد و صلاحیت فنی، مالی و قانونی شرکت کننده احراز شود نسبت به گشایش پاکت ج اقدام خواهد شد.

۸. به پیشنهادات مشروط، مبهم، مخدوش و پیشنهاداتی که بعد از تاریخ تعیین شده واصل گردد ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۹. ارائه پیشنهاد قیمت می بایست با لحاظ کلیه کسور قانونی و قراردادی اعم از بیمه و مالیات و غیره ... ارائه شود.

۱۰. ارائه و ثبت فاکتور رسمی در سامانه مودیان مالیاتی الزامی می باشد و پرداخت وجه منوط به ثبت در سامانه مذکور می باشد.

۱۱. کلیه کسور قانونی و قراردادی بر اساس مقررات جاری جمهوری اسلامی ایران و اسناد و مدارک مناقصه به عهده شرکت کننده می باشد که در قیمت پیشنهادی لحاظ و ارائه می نماید. لذا به جز شرایط مندرج در اسناد مناقصه هیچگونه شرایط دیگری مورد پذیرش نمی باشد.

تبصره : در خصوص مالیات بر ارزش افزوده مطابق قوانین مربوطه رفتار خواهد شد و پرداخت مالیات برارزش افزوده منوط به ارائه مدارک و مستندات مبنی بر پرداخت مالیات بر ارزش افزوده می‌باشد.

۱۲. کلیه پاکتهای پیشنهادات واصله درجلسه کمیسیون معاملات و بدون حضور پیشنهاد دهندگان بازگشایی و پس از بررسی پیشنهادات قیمت نفرات اول تا سوم اقدام خواهد شد و چک های تضمین نفرات اول تا سوم نزد شرکت باقی خواهد ماند تا در صورتی که نفر اول منصرف گردید، قرارداد با نفر دوم یا سوم منعقد گردد. ضمنا چک سایر شرکت کنندگان پس از اعلام برنده مناقصه با درخواست شرکت کننده قابل استرداد می‌باشد.

۱۳. صرف شرکت در مناقصه و بررسی کمیسیون معاملات به منزله عقد قرارداد تلقی نشده و هیچ حقی برای اشخاص ایجاد نخواهد کرد و برنده، زمانی ذی حق شرکت تلقی خواهد شد که شرکت سیمان آبیک با وی مبادرت به انعقاد قرارداد نموده باشد.

۱۴. پیشنهاد دهنده اقرار می‌نماید قبل از ارائه پیشنهاد قیمت کلیه شرایط کار و جوانب آن را در نظر گرفته است، لذا پس از ارائه قیمت و برنده شدن در زمان عقد قرارداد و یا بعد از تنظیم قرارداد هیچ گونه عذری مسموع نخواهد بود در صورت امتناع از امضاء قرارداد و یا طرح خواسته جدید به هر نحو و دلیل که باشد وجه چک تضمین شرکت در مناقصه به نفع شرکت سیمان آبیک وصول خواهد شد.

۱۵. برنده مناقصه حق واگذاری مورد مناقصه را جزئاً یا کلاً به غیر ندارد.

۱۶- شرکت سیمان آبیک در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات مطلقاً مختار است و شرکت کننده در مناقصه حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می‌نماید.

۱۷- در صورت انصراف از شرکت در مناقصه یا تغییر قیمت و شرایط پیشنهادی متقاضی باید حداکثر ۲۴ ساعت قبل از آخرین مهلت ارائه پیشنهاد مراتب را به صورت کتبی به واحد دبیرخانه حراست شرکت سیمان آبیک اعلام نماید.

۱۸- هزینه های مربوط به چاپ آگهی مناقصه به عهده برنده مناقصه خواهد بود.

۱۹- چنانچه متقاضی در مناقصه برنده نشده (به هر دلیل) و یا انصراف دهد،نماینده قانونی شخص شرکت کننده می بایست حداکثر ظرف مدت ۱۰ روز از تاریخ بازگشایی پاکات و اعلام نتیجه با مراجعه به واحد حراست شرکت سیمان آبیک نسبت به دریافت اصول تضامین و مدارک خود اقدام نماید بدیهی است پس از پایان مدت ذکر شده شرکت سیمان آبیک هیچ گونه مسئولیتی در خصوص مفقودی، تلف و غیره چک تضمین و سایر مستندات نداشته و هرگونه ادعای مطرح شده بعدی در این خصوص از درجه اعتبار ساقط خواهد بود.

۲۰- مدت اعتبار پیشنهاد قیمت شرکت کنندگان در مناقصه از تاریخ پایان مناقصه به مدت ۲۰ روز می باشد.

کارخانه : کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوین کارخانه سیمان آبیک
تلفن شرکت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ کارشناس مربوطه آقای تیموری

(پاکت ب)

بسمه تعالی

شماره:
تاریخ:
پیوست:

شرکت سیمان آبیک

فرم شرایط عمومی شرکت در مناقصه

۲۱- هزینه های بارگیری و حمل به عهده برنده مناقصه و تحویل درب شرکت سیمان آبیک می باشد.

- **۲۲- در صورت بروز هرگونه تاخیر غیر مجاز از سوی فروشنده در تحویل تجهیزات، به ازاء هر روز تاخیر، معادل ۰,۱٪ (یک دهم درصد) از بهای کل تجهیزات تحویل نشده (باقیمانده) به عنوان جریمه تاخیر محاسبه شده و از محل مطالبات فروشنده کسر می گردد. سقف کل جریمه تاخیر تا حداکثر ۱۰٪ (ده درصد) می باشد.**

اشخاص حقیقی	اشخاص حقوقی
نام و نام خانوادگی:	نام مؤسسه/شرکت:
نام فروشگاه/پیمانکار:	شماره ثبت شرکت:
کد ملی:	کد اقتصادی:
تاریخ زمان تحویل کالا:	شناسه ملی:
	تاریخ زمان تحویل کالا:
شماره حساب به نام شخص :	شماره حساب شرکت :
آدرس:	کد پستی:
تلفن: نام کارشناس مربوطه و شماره همراه:	نمابر:
امضاء مدیر و مهر شرکت/موسسه/فروشگاه	

کارخانه : کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران قزوین کارخانه سیمان آبیک
تلفن شرکت: ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲ کارشناس مربوطه آقای تیموری

پاکت‌ب

شرایط خصوصی مناقصه خرید رپینگ بار، ال پیچ رپینگ بار به همراه دو مهره، تیراصلی نگهدارنده الکترود دیس شارژ (شماره درخواست ۲۰۴۰۵۳۲)

ردیف	شرح تجهیز	شماره نقشه	تعداد سفارش	جنس	وزن هر عدد	وزن کل (کیلو)	زمان ساخت	حداقل گارانتی
۱	رپینگ بار	2.189305	۹۶ عدد	ST52-3 ST44 ST37-2	حدود 43.3kg	4150kg	۴۵ روز کاری	۲۴ ماه
۲	ال پیچ رپینگ بار به همراه دو مهره	4.109909	۹۶ عدد	ST52-2	1kg	96kg	۴۵ روز کاری	۲۴ ماه
۳	تیراصلی نگهدارنده الکترود دیس شارژ	2.193555	۶ عدد	ST37	حدود 345kg	2070kg	۴۵ روز کاری	۲۴ ماه

۱. مواد اولیه دارای برگه کنترل کیفی بوده و به تائید خریدار برسد.

۲. برنده مناقصه مجاز به واگذاری موضوع مناقصه (ساخت تجهیز یا خدمات) به شخص یا شرکت ثالث نمی باشد.

۳. سازنده پیشنهاد گارانتی خود را به همراه نامه زمانبندی ساخت اعلام نماید.

۴. سازنده تجهیزات مورد نیاز ساخت قطعات را اعلام نماید.

۵. از رپینگ بار الکتروفیلتر بشماره نقشه 2.189305 – پارت لیست 5.056338 – Posno315 به تعداد ۹۶ عدد از جنس ST52-2 ، ST44 و ST37-2 مطابق پارت لیست و نقشه مورد نیاز می باشد.

۶. کلیه ابعاد، تلرانسها، میزان تابیدگی و ... مطابق نقشه رعایت گردند. (R لبه ها مطابق نقشه رعایت گردد (Sec (B-B)

۷. از ال پیچ رپینگ بار به همراه دو مهره (8.8) و واشر مطابق نقشه شماره 4.109909 پارت لیست 5.056338 – Posno492 از جنس ST52-2 به تعداد ۹۶ عدد مورد نیاز است.

۸. از تیراصلی نگهدارنده الکترود دیس شارژ (main beam) به شماره نقشه 2.193555 Partlist5.056338 – Posno606 به تعداد ۶ عدد از ورق ST37-2 مورد نیاز می باشد.

۹. کلیه ابعاد و سوراخ کاری ها و میزان تابیدگی و پیچش و ... مطابق نقشه رعایت گردد و قطعه حداکثر ۲ تکه ساخته شود.

۱۰. ابتدا از هر کدام یک عدد نمونه تولید و پس از تایید تولید انبوه گردد.

۱۱. بسته بندی مناسب قطعات به تفکیک داخل جعبه چوبی و باکس فلزی بر عهده فروشنده می باشد.

۱۲. هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیک بعهده فروشنده می باشد.

پاسخگوئی به سوالات در بخش واحد فنی و مهندسی : تلفن: ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۰ داخلی ۲۴۱۵-۲۴۰۳

۰۲۶-۴۵۳۸۳۱۱۴

پاسخگوئی به سوالات در بخش امور پیمانکاران ساخت : تلفن : ۰۲۶-۴۵۳۸۲۵۷۲

نام و نام خانوادگی شرکت کننده در مناقصه : تلفن تماس: کد پستی:

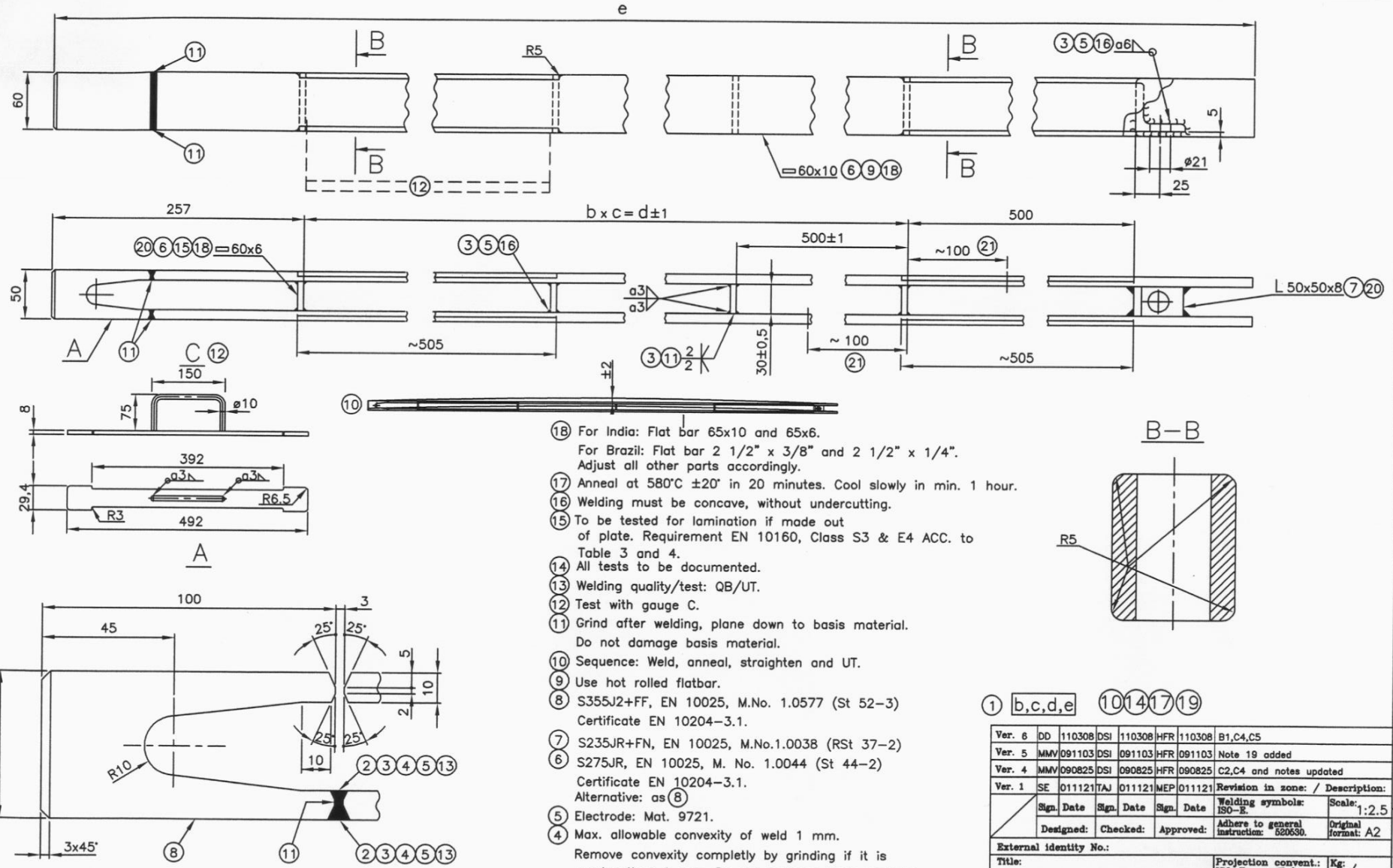
آدرس:

☐ شماره حساب بانکی شرکت کننده در مناقصه (حساب بانکی فقط باید به نام شرکت کننده ، دقیق و خوانا باشد) :

شماره حساب: نام بانک: نام شعبه: کد شعبه:

نام صاحب حساب:

تاریخ / مهر / امضاء شرکت کننده



(21) The flatbar may be assembled of max. two pieces.weld similar to section A
(20) Welding process 111 or 136 according to 520530 is allowed.
(19) Maximum allowable torsion is 0.2mm/m

(18) For India: Flat bar 65x10 and 65x6.
For Brazil: Flat bar 2 1/2" x 3/8" and 2 1/2" x 1/4".
Adjust all other parts accordingly.
(17) Anneal at 580°C ±20° in 20 minutes. Cool slowly in min. 1 hour.
(16) Welding must be concave, without undercutting.
(15) To be tested for lamination if made out of plate. Requirement EN 10160, Class S3 & E4 ACC. to Table 3 and 4.
(14) All tests to be documented.
(13) Welding quality/test: QB/UT.
(12) Test with gauge C.
(11) Grind after welding, plane down to basis material. Do not damage basis material.
(10) Sequence: Weld, anneal, straighten and UT.
(9) Use hot rolled flatbar.
(8) S355J2+FF, EN 10025, M.No. 1.0577 (St 52-3) Certificate EN 10204-3.1.
(7) S235JR+FN, EN 10025, M.No.1.0038 (RSt 37-2)
(6) S275JR, EN 10025, M. No. 1.0044 (St 44-2) Certificate EN 10204-3.1. Alternative: as (8)
(5) Electrode: Mat. 9721.
(4) Max. allowable convexity of weld 1 mm. Remove convexity completly by grinding if it is greater than 1 mm. Do not damage basis material.
(3) No visible undercutting allowed,grind if nesessary, min thickness 9mm.
(2) Sequence: Weld inside, chip from outside, weld outside.
(1) For b,c,d,....., see Main Parts List.

(1) b,c,d,e (10)(14)(17)(19)

Ver. 6	DD	110308	DSI	110308	HFR	110308	B1,C4,C5
Ver. 5	MMV	091103	DSI	091103	HFR	091103	Note 19 added
Ver. 4	MMV	090825	DSI	090825	HFR	090825	C2,C4 and notes updated
Ver. 1	SE	011121	TAJ	011121	MEP	011121	Revision in zone: / Description:

Sign.	Date	Sign.	Date	Sign.	Date	Welding symbols: ISO-E.	Scale: 1:2.5
Designed:		Checked:		Approved:		Adhere to general instruction: 520530.	Original format: A2

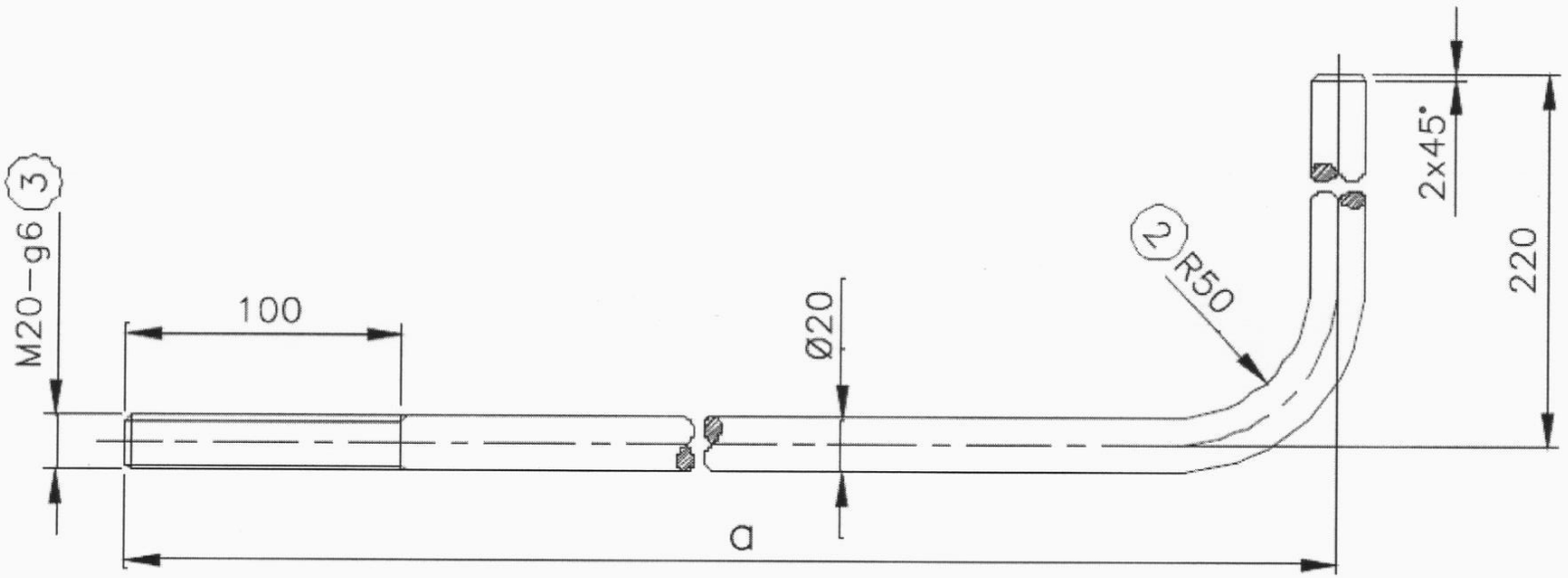
External identity No.:

Title:
Precipitator
Collecting system
Rapping bar for collecting plate
Bottom rapping

Projection convent.: ISO-E:
Kg: /
Pattern number. Embossed/countersunk
Mat.: (7)(8)(9)
Department or OBS code:
CAD file: 2189305.dwg
Drawing No.: 2.189305

FLSmidth Airtech

The information transmitted by this document is the proprietary and confidential property of FLSmidth, and may not be duplicated, disclosed, or utilized without written consent from FLSmidth.



(1) a

(3) Thread tolerances: DS/ISO–965/1,2 and 3. The thread surface shall be smooth.

(2) Hot bend.

(1) For a, see main parts list.

Rev.							
Rev.							
Rev.							
Original	TAJ	030131	SE	030328	MEP	030328	Revision in zone: / Description:
	Sign.	Date	Sign.	Date	Sign.	Date	Welding symbols: ISO–E. / Scale: 1:2.5
	Designed:		Checked:		Approved:		Adhere to general instruction: 620630. / Original format: A4

External identity No.:

Title:
Precipitator
Collecting system
Clamp for rapping bar guide

Projection convent.: ISO–E:

Kg: /

☒ Pattern number. Embossed/countersunk

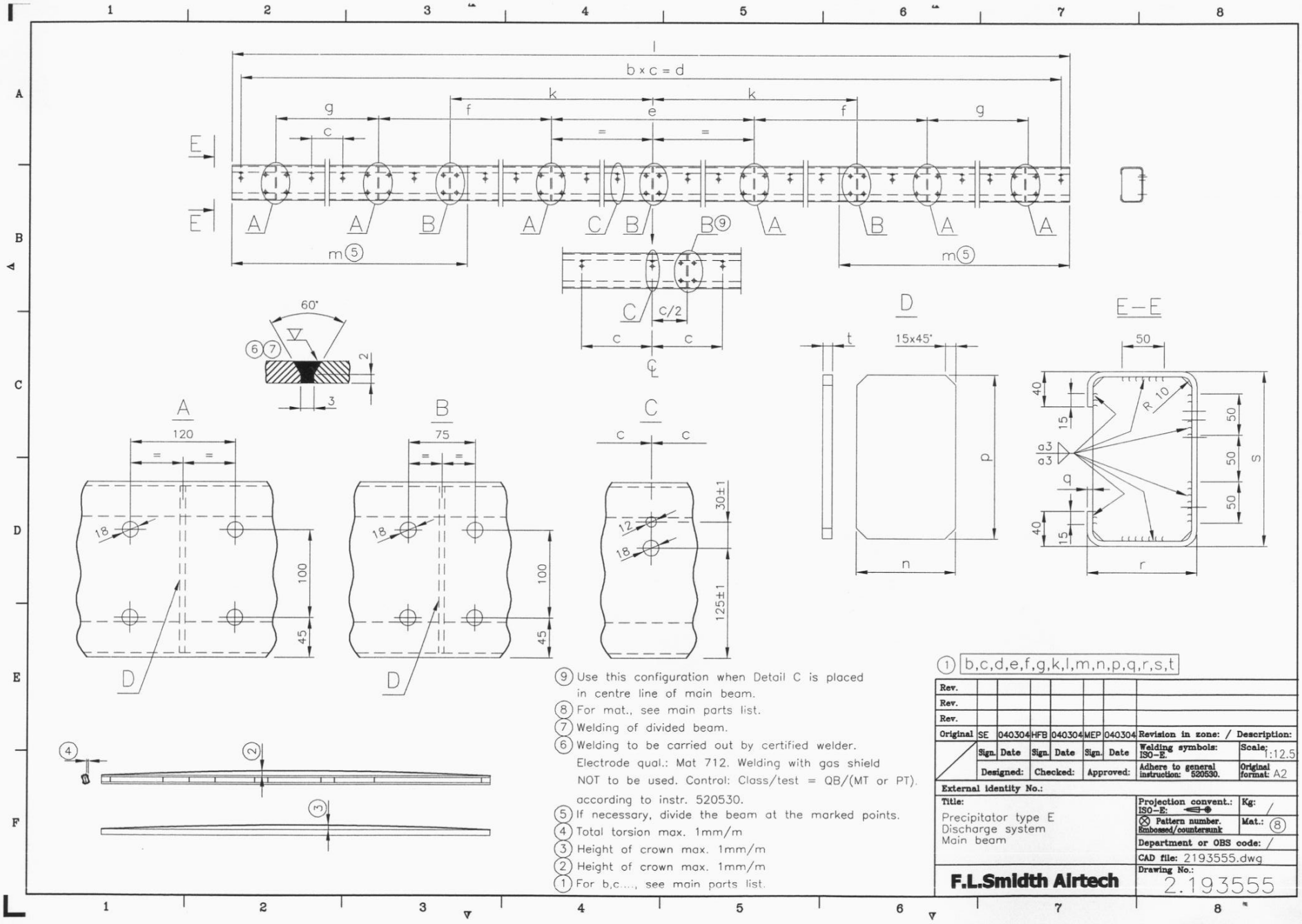
Mat.: 1130

Department or OBS code:

CAD file: 4109909.dwg

F.L.Smidth Airtech

Drawing No.: 4.109909


l
b × c = d
k
k
g
f
e
f
g
c
=
=
E
E
A
A
B
A
C
B
B⑨
A
B
A
A
m⑤
m⑤
C
c/2
c
c
60°
6 7
2
3
D
t
15x45°
p
n
E–E
50
40
15
R 10
a3
a3
q
40
15
50
50
50
S
r
A
120
B
75
C
c
c
18
18
100
45
100
45
18
12
30±1
125±1
D
D
⑨ Use this configuration when Detail C is placed in centre line of main beam.
⑧ For mat., see main parts list.
⑦ Welding of divided beam.
⑥ Welding to be carried out by certified welder. Electrode qual.: Mat 712. Welding with gas shield NOT to be used. Control: Class/test = QB/(MT or PT). according to instr. 520530.
⑤ If necessary, divide the beam at the marked points.
④ Total torsion max. 1mm/m
③ Height of crown max. 1mm/m
② Height of crown max. 1mm/m
① For b,c...., see main parts list.
4
2
3
① b,c,d,e,f,g,k,l,m,n,p,q,r,s,t
Rev.
Rev.
Rev.
Original SE 040304 HFB 040304 MEP 040304 Revision in zone: / Description:
Sign. Date Sign. Date Sign. Date Welding symbols: ISO–E. Scale: 1:12.5
Designed: Checked: Approved: Adhere to general instruction: 520530. Original format: A2
External identity No.:
Title:
Precipitator type E
Discharge system
Main beam
Projection convent.: ISO–E:
Kg: /
⊗ Pattern number. Embossed/countersunk
Mat.: ⑧
Department or OBS code: /
CAD file: 2193555.dwg
Drawing No.: 2.193555
F.L.Smidth Airtech

FLSmidth AIRTECH	Electrostatic precipitator Mechanical Equipment Collecting system	Parts list 5.056338			Page No. 10
Pos. No.	**Quantity**	**Designation & code and / or dimensions**	**Dwg no. / Parts list no.**	**Mat. code**	**Total kgs.**	***)Doc. for or Supply from**
301	8	Drive for collecting system Type: G	5.054670		880	1.Client 1.Erection co. 1.Supervisor 2.FLS Airtech
310	8	Box for drive b=280 c=108 t=5	3.153624	1100	145	2.Client
315	216	Rapping bar b=7 c=500 d=3500 e=4377	2.189305	x)	9298	2.FLS Airtech
330	1768	Supporting pin f. collecting plate	4.107854	1100	144	2.Client
335	1552	Collecting clips t=1.25	3.147384	x)	80	2.FLS Airtech
340	1738	Collecting plate, type H b=1450 c=1.25 d=725 e=87.5	1.161709	x)	170524	2.FLS Airtech
350	216	Hammer	5.055073		2138	2.FLS Airtech
370	56	Bracket for bearing bridge, design A b=666	3.147399	1100	172	2.Client
375	96	Bracket for bearing bridge Angle iron 40x40x4 l=950		1100	220	2.Client
377	8	Holder with guide, front b=12 c=400 d=4800 e=4930 f=265 g=2x1600 h=1200 v=75x50x7	3.153751	1100	480	2.Client
378	8	Holder with guide, front b=13 c=400 d=5200 e=5330 f=265 g=1200 h=2x1600 v=75x50x7	3.153751	1100	518	2.Client
Total weight this page					184599 **kgs**	

***) 1 = Receiver of erection and maintenance documentation, 2 = Supplier of the components.**

x) Remarks to pos. No.:

315: St. 37-2, Werk. 1.0038, DIN 17100, St. 44.2, Werk 1.0044, DIN 17100 and St. 52.3, Werk 1.0570, DIN 17100.

335: Incl. 40 collecting clips as spares.
Plate material: Fe 360 D1, pickled, DIN EN 10025, Al-killed or
Cold rolled steel St 37-3G according to DIN 1623 part 2 and DIN EN 10131, WN 1.0116G.

340: Incl. 10 collecting plates as spares.
Plate material: Fe 360 D1, pickled, DIN EN 10025, Al-killed or
Cold rolled steel St 37-3G according to DIN 1623 part 2 and DIN EN 10131, WN 1.0116G.

Rev.	Designed	Date	Checked	Date	Approved	Date
0	HenM	3/Dec/04	JTR	3/Dec/04	HFR	3/Dec/04

Rev. in pos. No.:

FLSmidth Airtech	Electrostatic precipitator Mechanical Equipment Collecting system	Parts list 5.056338			Page No. 12
Pos. No.	Quantity	Designation & code and / or dimensions	Dwg no. / Parts list no.	Mat. code	Total kgs.	*)Doc. for or Supply from
445	432	Shroud for Pos. 219 b=685 c=70 d=310	4.107855	1100	912	2.Client
455	48	Guide, upper b=2600 c=6 d=400 e=2400	2.189495	1100	1058	2.Client
460	16	Guide, upper, end b=2200 c=5 d=400 e=2000	2.189495	1100	298	2.Client
465	48	Butt-strap b=300 c=125	4.107856	1100	121	2.Client
466	8	Butt-strap b=450 c=125	4.107856	1100	33	2.Client
485	24	Guide angle, rear, design A b=2550 c=6x400 d=275 e=800 f=1200 g=115	2.189496	1100	465	2.Client
486	8	Guide angle, rear, design A b=2150 c=5x400 d=275 e=800 f=800 g=115	2.189496	1100	132	2.Client
490	24	Guide angle, rear, design B h=6x400 k=275 l=800 m=1200 n=2550 p=140	2.189496	1100	533	2.Client
491	8	Guide angle, rear, design B h=5x400 k=275 l=800 m=800 n=2150 p=140	2.189496	1100	154	2.Client
492	216	Clamp for rapping bar guide a=200	4.109909	1130	210	2.Client
Total weight this page					3916	**kgs**

*) 1 = Receiver of erection and maintenance documentation, 2 = Supplier of the components.

x) Remarks to pos. No.:

Rev.	Designed	Date	Checked	Date	Approved	Date
0	HenM	3/Dec/04	JTR	3/Dec/04	HFR	3/Dec/04

Rev. in pos. No.:

FLSmidth AIRTECH	Electrostatic precipitator Mechanical Equipment Discharge system	Parts list 5.056338			Page No. 18
Pos. No.	**Quantity**	**Designation & code and / or dimensions**	**Dwg no. / Parts list no.**	**Mat. code**	**Total kgs.**	***)Doc. for or Supply from**
606	8	Main beam b=25 c=400 d=10000 e=1600 f=2000 g=2000 k=2400 l=10100 m=3050 n=166 p=265 q=6 r=180 s=280 t=6	2.193555	1100	2758	2.Client
607	208	Suspension bracket Design A	3.153771	x)	1352	2.Client
608	416	Locking piece DesignB	3.153771	x)	84	2.Client
609	208	Suspension bracket	3.153701	1100	558	2.Client
610		Coll/discharge sys.- instruc. a=151 b=156 c=178 d=400 e=163	1.151106			1.Erection co. 1.Supervisor 1.Client
611	416	Pin for electrode	4.094708	1130	96	2.Client
612	208	Supporting electrode - type V3550-100 b=929 b1=7986 c=50 c1=50 d=7796 e=7057 f=7866 l=15443 n=67 n1=67	1.164457	x)	13106	2.Client

Total weight this page 17954 **kgs**

***) 1 = Receiver of erection and maintenance documentation, 2 = Supplier of the components.**

x) Remarks to pos. No.:

607, 608: Mat.=1100 and 1200

612: Mat.=RSt33-2,RSt52-3,RSt37-2

Rev.	Designed	Date	Checked	Date	Approved	Date
0	Aal	3/Dec/04	JTR	3/Dec/04	HFR	3/Dec/04

Rev. in pos. No.:

PageId

پاکت‌ب

چک لیست مدارک جهت تشخیص صلاحیت شرکت ها

نام شرکت : شرکت در مناقصه: شماره درخواست:

آدرس شرکت:

ردیف	مدارک	تامین کننده / پیمانکار		کارفرما	
		دارد	ندارد	تائید	عدم تائید
۱	ارائه اساسنامه رسمی ممهور به مهر شرکت				
۲	آگهی تاسیس شرکت				
۳	آخرین تغییرات درج شده در روزنامه رسمی				
۴	تصویر آخرین تغییرات شرکت (هیئت مدیره)				
۵	مشخصات مدیر عامل و اعضاء هیئت مدیره				
۶	صورت های مالی				
۷	گواهی ارزش افزوده				
۸	اظهار نامه مالیاتی				
۹	ارائه گواهینامه های مرتبط				
۱۰	لیست کادر اجرائی متخصص و با تجربه				
۱۱	لیست تجهیزات و ماشین آلات صنعتی				
۱۲	سوابق کاری				

توضیحات: ۱- از کلیه شرکت کنندگان در مناقصه درخواست می گردد چک لیست فوق را در صورت داشتن هر کدام از ردیف ها تکمیل نمایند.

۲- در صورتی که هر یک از شرکت کنندگان قبلا اسناد و مدارک را به دبیرخانه سیمان آبیک ارسال نمودند نیاز به ارسال مجدد نمی باشد لذا فقط چک لیست فوق را تکمیل نمائید.

مهر و امضاء مدیر عامل شرکت

پاکت ب

با سلام و احترام

بدینوسیله به اطلاع می رساند شرکت سیمان آبیک در نظر دارد جهت ارزیابی کیفی وصلاحیت شرکت کنندگان در مناقصات اسناد ذیل را دریافت نماید.

۱- سوابق کاری

۲- لیست تجهیزات و ماشین آلات

۳- لیست کادر اجرائی و متخصص و با تجربه

۴- ارائه گواهی نامه های مرتبط

۵- بعد مسافت تامین کننده یا شرکت کننده با شرکت سیمان آبیک

۶- ارائه اسناد (گواهی ارزش افزوده ، اظهارنامه مالیاتی ، صورتهای مالی ، روزنامه رسمی ، اساسنامه ، آخرین تغییرات شرکت (هیئت مدیره) ، تصویر شناسنامه و کارت ملی مدیر عامل)

* شایان ذکر می باشد. کلیه اسناد و مدارک ارسالی باید بصورت دفترچه به آدرس ، استان البرز ، نظر آباد ، کارخانه سیمان آبیک دبیرخانه حراست ارسال گردد. (**در صورتیکه اسناد قبلاً ارسال گردیده از ارسال مجدد خودداری نمائید.**)

چک لیست بپیوست تکمیل گردد.

پیشاپیش از مساعدت شما سپاسگزاریم.

پاکت ج

شماره:

تاریخ:

مشخصات فروشنده		
فروشنده :	کد اقتصادی:	شناسه ملی:
نشانی:	کد پستی	تلفن:
مشخصات خریدار		
خریدار: شرکت سیمان آبیک	کد اقتصادی: ۴۱۱۱۱۶۹۸۳۵۱۷	شناسه ملی: ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰
نشانی: استان البرز – نظرآباد	کد پستی: ۳۳۳۱۹۵۴۱۳۴	تلفن : ۰۲۶۴۵۳۸۲۵۷۲

فرم پیشنهاد قیمت کالکتینگ پلیت الکتروفیلتر آسیاب سیمان (شماره درخواست ۲۰۴۰۷۵۸)

ردیف	شرح تجهیز	جنس	تعداد	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
۱	رپینگ بار	ST52-3 ST44 ST37-2	۹۶	عدد		
۲	ال پیچ رپینگ باربه همراه دو مهره	ST52-2	۹۶	عدد		
۳	تیر اصلی نگهدارنده الکترود دیس شارژ	ST37	۶	عدد		
	مبلغ کل (ریال)					
	مالیات و عوارض (ریال)					
	جمع کل با مالیات و عوارض (ریال)					

- کسورات قانونی (بجز مالیات بر ارزش افزوده) در صورت تعلق به عهده فروشنده است.

- بدینوسیله اقرار می نمایم کلیه اطلاعات لازم و شرایط مناقصه (بپیوست) را به دقت مطالعه کرده و به عنوان اعلام قبولی کلیه شرایط مقرر این برگه را امضاء نموده و تعهد می نمایم چنانچه براساس قیمت پیشنهادی فوق در مناقصه برنده شدم مکلف به ایفاء تمام تعهدات مندرج در برگ مناقصه بوده و به هر دلیل در صورت عدم انجام هر یک از تعهدات، شرکت سیمان آبیک حق مطالبه و وصول تضمین شرکت در مناقصه را داشته و بعداً هیچگونه ادعا و اعتراضی قابل قبول نخواهد بود.

- هزینه حمل، بارگیری و تحویل کالا درب شرکت سیمان آبیک بعهده فروشنده می باشد.

- مدت زمان ساخت و تحویل تجهیزات روز کاری می باشد.

- مبلغ پیش پرداخت در صورت تعلق حداکثر ۲۵٪ مبلغ کل پیشنهاد قیمت می باشد. که در قبال اخذ یک فقره چک ضمانت (ثبت در سامانه) معادل ۱۵۰٪ مبلغ پیش پرداخت ، در وجه برنده مناقصه تادیه خواهد شد. در صورت بروز هرگونه تاخیر و تخلف در انجام کار شرکت سیمان آبیک حق مطالبه و وصول تضمین پیش پرداخت را خواهد داشت.

- شماره شبا .....

تذکر: کلیه شرکت کنندگان موظف به تکمیل نمودن فرم مذکور می باشند در صورت عدم تکمیل یا درخواست اصلاح و تغییر فرم به پیشنهاد مطروحه ترتیب اثر داده نخواهد شد.

امضاء و مهر فروشنده:

(فاقد توضیحات است)